

Ansprechpartner

Gewerblich-technische Ausbildungsberatung

Walter Loibl
Telefon: 0851 507-214, loibl@passau.ihk.de

Werner Schurm
Telefon: 0851 507-254, schurm@passau.ihk.de

Industrie- und Handelskammer
für Niederbayern in Passau
Nibelungenstraße 15
94032 Passau
www.ihk-niederbayern.de

Lehrstellenbörse

Die Lehrstellenbörse unterstützt Unternehmen bei der Suche nach künftigen Auszubildenden und hilft Jugendlichen regional Lehrstellen zu finden.

Das Konzept dieser kostenlosen Börse ist in Zusammenarbeit mit der IHK Niederbayern, der IHK Regensburg und der Handwerkskammer für Niederbayern-Oberpfalz entstanden. Dadurch sind regional die beiden Regierungsbezirke Niederbayern und Oberpfalz abgedeckt.

Unternehmen können sich direkt eintragen. Die Veröffentlichung erfolgt so schnell wie möglich.

Nach Besetzung der veröffentlichten Lehrstelle informieren Sie uns bitte kurz, damit das eingestellte Angebot gelöscht werden kann. Computertechnisch werden alle Angebote des laufenden Jahres zum Jahresende gelöscht.

Die Lehrstellenbörse finden Sie im Internet unter:
www.ihk-niederbayern.de/lehrstellenboerse

Ausbildungsberuf

Werkzeugmechaniker/-in

Kurzprofil

Ausbildungsdauer: 3 1/2 Jahre

Arbeitsgebiet

Werkzeugmechaniker/-innen arbeiten vorwiegend in Industriebetrieben in den Einsatzgebieten

- Formentechnik
- Instrumententechnik
- Stanztechnik
- Vorrichtungstechnik

Sie sind insbesondere in der industriellen Serienfertigung von Produkten aus Kunststoffen und Metallen tätig sowie in der Herstellung von Instrumenten für die operative Medizintechnik.

Berufliche Fähigkeiten

Werkzeugmechaniker/Werkzeugmechanikerinnen

- planen und steuern Arbeitsabläufe, arbeiten im Team, kontrollieren, beurteilen und dokumentieren Arbeitsergebnisse und wenden Methoden der Qualitätssicherung an,
- fertigen mit Werkzeugen und Maschinen Einzelteile aus unterschiedlichen Werkstoffen,
- programmieren und bedienen Maschinen mit numerischer Steuerung,
- stellen insbesondere Spritzguss-, Press- und Prägeformen sowie Stanz- und Umformwerkzeuge her,
- erstellen Vorrichtungen und Betriebsmittel zur Unterstützung bzw. zum Aufbau von industriellen Fertigungseinrichtungen,
- fügen Bauteile und Baugruppen zu Werkzeugen, Instrumenten, Vorrichtungen oder Formen,
- stellen Formflächen mit Feinbearbeitungsverfahren her,
- führen Instandhaltungsmaßnahmen durch,
- prüfen und optimieren Funktionen und Abläufe hinsichtlich Quantität und Qualität,
- wenden technische Unterlagen an und nutzen Informations- und Kommunikationssysteme auch in englischer Sprache.